



ARTIKEL | B05070-00

WGR 1080

STRATOS Micra 25, Rauchansaugmelder basierend auf Lasertechnologie, mit Montagesockel

PRODUKTEIGENSCHAFTEN :

- Subminiatur-Rauchansaugmelder mit einer Empfindlichkeitsskala, die von „hypersensitiv“ bis zu „niedrig empfindlich“ reicht (0.002 - 25%) abhängig von den Einsatzbedingungen.
- Dieses Produkt setzt ein modernes System künstlicher Intelligenz ein, das als ClassiFire-3D® bekannt ist, um die Empfindlichkeit automatisch zu justieren.
- Das System verwendet auch die „Laser Dust Differenzierung“ (LDD™), um dieses Produkt für eine große Auswahl von Umweltbedingungen verwendbar zu machen;
- Dieser Detektor enthält Anzeigen für Ruhebetrieb, Störung und Feuer (Relaiskarte optional)
- Maximale Rohrlänge 50 Meter
- Bei Rohr-Anschluss $\frac{3}{4}$ " ist der Adapter B05140-25 erforderlich

TECHNISCHE DATEN

Betriebsspannung	21,6 – 26,4 V DC
Stromaufnahme	250 mA
Empfindlichkeit	0,03% – 25% obs/m
Empfindlichkeitsauflösung	0,0015% obs/m
Ansaugrohre max.	1 Stück (Ø $\frac{3}{4}$ " BS)
Max Rohrlänge	50m
Anzahl Bohrungen	10(A), 10(B), 10(C)
Schutzart	IP50
Arbeitstemperatur	-10°C bis +60°C
Luftfeuchtigkeit	0 – 90% nicht kondensierend
Abmessungen (BxHxT)	140 x 220 x 85 mm
Gewicht	1,7 kg

ZERTIFIZIERUNGEN

VdS-Nr.	G 207078
CE-Zertifikat	2831-CPR-F1183