



Artikel | B05850-00

WGR 1110

Rauchwarnmelder "ST-630-DE", thermisch-optisch, 10 Jahre Batterie-gepuffert

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Rauchmelder nach dem Streulichtprinzip kombiniert mit Wärmemelder (Multisensor!)
- 10 Jahre Stromversorgung durch interne Batterie
- Test-Button zur Funktionsprüfung
- Optische und akustische Alarmanzeige
- Eigenüberwachung des Sensors inkl. der Batterie
- Lieferung inkl. Batterie

TECHNISCHE DATEN

Überwachungsfläche	max. 60 qm
Abmessungen	135 x 33 mm (DxH)
Gewicht	164 g

ZERTIFIZIERUNGEN

CE 2831-CPR-557790
VdS-Nr. G 212123