

Stromkasten mit 19 Anschlüssen



Highlights:

- Für bis zu 19 Überwachungskameras
- Mit Feinsicherung
- LED Indikator
- Abschließbar
- Installation an Wänden

Eigenschaften

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Eingangsspannung | 90 V – 264 V AC |
| Ausgangsspannung | 19 x 12 V DC (-3% ~ +7%) Ausgänge |
| Max. Ausgangsspannung | 20 A, 240 W, max. 3 A pro Ausgang |
| Schutz | 19 Ersatzsicherungen |
| Effizienz | 87 % |
| Stromverbrauch ohne Last | < 0,21 W |
| Interner An / Aus Schalter | Ja |
| Individueller LED Indikator | Ja |

Schutzfunktionen

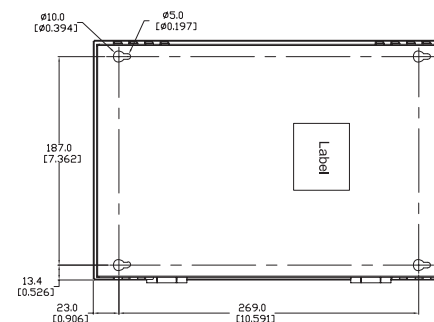
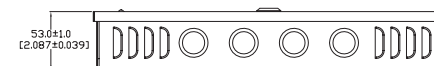
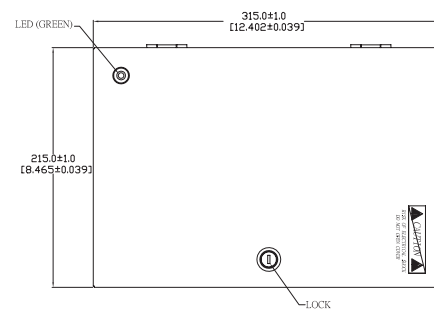
| | |
|-------------------------------|---|
| Überspannungsschutz | Betriebsspannung: 4000 V Außenleiterspannung: 2000 V |
| Elektrostatistische Entladung | Kontaktentladung: 6000 V Luftentladung: 8000 V |

Allgemein

| | |
|-------------------------|---|
| Gewicht | 2,52 kg |
| Maße | 315 mm (L) x 215 mm (B) x 53 mm (H) |
| Installation | Wand |
| Farbe | Weiß |
| Betriebstemperatur min. | -20 °C |
| Betriebstemperatur max. | +45 °C |
| Zertifikate | CE (EN55032, EN55020) FCC (FCC Part 15 Class B, ISED ICES-003 Issue 6) |

Maße

mm [inch]



Lieferumfang

Stromkasten, Label für Beschriftung, 2x Sicherung, 2x Schlüssel, 4x ST4 Schraube, 4x Dübel

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen können abweichen.